



ELETRODOS REVESTIDOS

Aço Inox

DG E- 309L

AWS E 309 L - 16

Composição Química

Resistência à tração: >520 N/mm²

Alongamento: >30%

Eletrodo com baixo teor de carbono indicado para soldagem do aço inox 309 e também para a união de aço inox 304 com aço carbono.

Resistente à corrosão intercrystalina pela inibição da precipitação de carbonetos de cromo. Resistente a oxidação e a fragilização em temperaturas de até 1000°.

Aplicação: Tanques, vasos, recipientes, revestimentos sobre aço carbono resistente à corrosão e ao calor, fornos, grelhas, cestas de tratamento térmico, transportadoras de fornos contínuos, equipamentos de banho químico.